

| | | | | | | |
|--|------------------------|---|--------|--------|--------|--------|
| 事業者名及び事業所名 | 雪印メグミルク株式会社 川越工場 | | | | | |
| 事業所所在地 | 川越市大字的場1535番地 | | | | | |
| 産業分類名 | 食料品製造業 | | | | | |
| 事業活動の概要 | 事業内容 従業員数等 | ヨーグルト、デザート（プリン、ゼリー類）の製造販売 従業員 135名 | | | | |
| 削減目標 | 削減計画期間 | 27 | 年度から | 31 | 年度 | |
| | エネルギー起源CO ₂ | 基準排出量に対し、削減計画期間の平均削減率を13%とする。 (必要に応じて排出量取引を活用する) | | | | |
| | その他ガス | | | | | |
| 年 度 | 平成27年度 | 平成28年度 | 平成29年度 | 平成30年度 | 平成31年度 | 削減期間合計 |
| 原油換算エネルギー 使用量(kl) | 2,598 | 2,725 | 2,797 | | | |
| 基準排出量 (t-CO ₂ /年) | 5,576 | 5,576 | 5,576 | 5,576 | 5,576 | 27,880 |
| 温室効果ガス排出量 (t-CO ₂ /年) | 5,079 | 5,330 | 5,466 | | | 15,875 |
| 温室効果ガスの排出抑制等に関する主な措置の計画及び実施状況 | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・ 食堂、事務所照明のLED化による電力使用量削減 ・ 貫流ボイラー、蒸気圧設定変更による蒸気使用量削減 ・ クレート洗浄機に使用している洗浄水の温度設定を10℃下げて運用し、ガス使用量を削減する ・ 旧冷媒(R22)使用の冷凍機の更新を実施し、電力量削減に取り組む ・ 空気圧縮機台数制御装置による適正運転 | | | | | | |