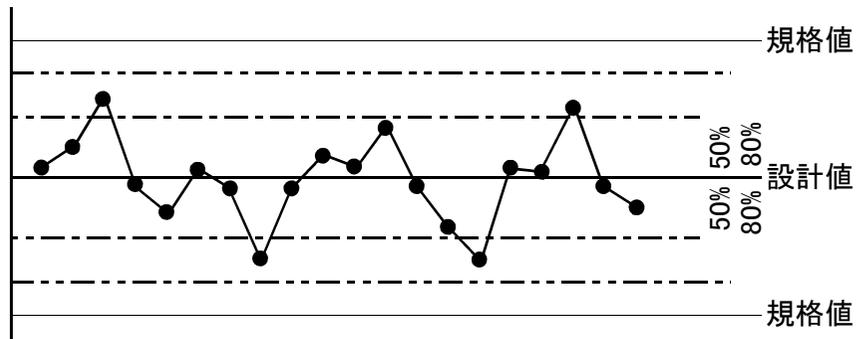


出来形及び品質のばらつきの考え方

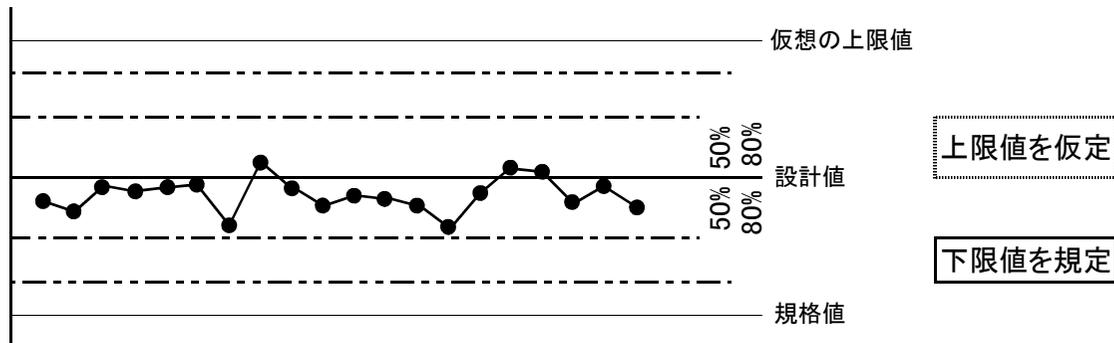
[管理図の場合]

(上・下限値がある場合)

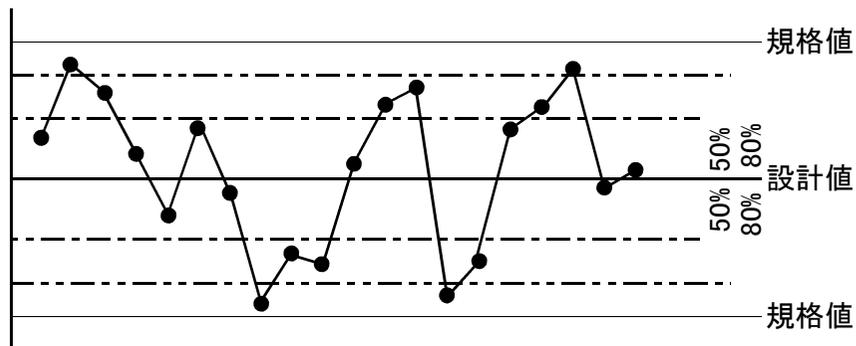
①ばらつきが50%以下と判断できる例



(下限値のみ場合)



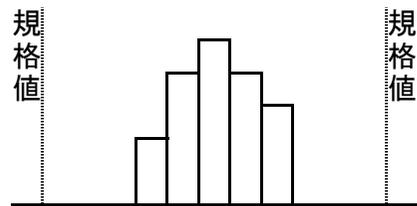
②ばらつきが80%以下と判断できる例



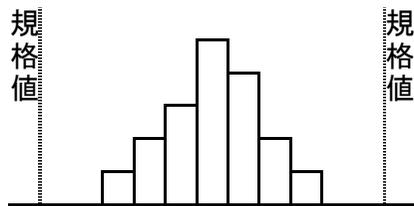
※出来形及び品質管理における規格値が下限値のみ規定されている場合には、これと同等の値を上限値にも仮定し、ばらつきを判断する。

[度数表またはヒストグラムの場合]

ばらつきが小さい



ばらついている



ばらつきが大きい

